



En el marco de las celebraciones por el

# 80 Aniversario

se convoca a la ciudadanía a participar en el Concurso Estatal de Oratoria

Lo Dicho y Hecho  
con  
Acción Nacional

## BASES:

### PRIMERA. Objetivo:

Este certamen tiene por objeto incentivar la cultura del diálogo, la argumentación y las capacidades y habilidades oratorias.

### SEGUNDA. Sobre el Concurso:

Podrán participar todos los ciudadanos de Nuevo León concursando en la etapa regional que corresponda al municipio de su domicilio.

1. El concurso se desarrollará con siete eliminatorias regionales. El ganador de cada sede competirá en la etapa final estatal.
2. Las personas ganadoras de cada eliminatoria regional calificarán a la etapa final donde competirán con el mismo discurso con el que obtuvieron su pase.
3. Estas son las sedes de las eliminatorias regionales, así como los municipios que comprenden la región en cuestión.

**a. Primera Eliminatoria sede Sabinas Hidalgo: Calle Mier y Terán No. 1301 Pte. Entre Bonifacio Salinas y Real de Palmas, Barrio Sonora. Sábado 31 de agosto 10:00 a.m.**

ANÁHUAC, BUSTAMANTE, LAMPAZOS, SABINAS HIDALGO, VALLECILLO y VILLALDAMA

**b. Segunda Eliminatoria sede Monterrey: Isaac Garza No. 605 Ote. Entre Zaragoza y Zuazua, Centro. Sábado 31 de agosto 10:00 a.m.**

APODACA, GARCÍA, GUADALUPE, GENERAL ESCOBEDO, MONTERREY, SAN NICOLÁS DE LOS GARZA, SAN PEDRO GARZA GARCÍA y SANTA CATARINA

**c. Tercera Eliminatoria, sede Aramberri: Calle Independencia S/N, Colonia Centro. Domingo 1 de septiembre 10:00 a.m.**

ARAMBERRI, DOCTOR ARROYO, GALEANA, GENERAL ZARAGOZA, ITURBIDE y MIER Y NORIEGA

- d. Cuarta Eliminatoria, sede Salinas Victoria: Calle Escobedo No. 209, Zona Centro. Sábado 7 de septiembre 10:00 a.m.**  
ABASOLO, CIÉNEGA DE FLORES, EL CARMEN, GENERAL ZUAZUA, HIDALGO, HIGUERAS, MINA y SALINAS VICTORIA
- e. Quinta Eliminatoria, sede Linares: Calle Venustiano Carranza No. 601 entre Libertad y Cuauhtémoc, Zona Centro. Sábado 7 de septiembre 10:00 a.m.**  
ALLENDE, GENERAL TERÁN, HUALAHUISES, LINARES, MONTEMORELOS, RAYONES y SANTIAGO
- f. Sexta Eliminatoria sede Cerralvo: Calle Ocampo #105, Zona Centro. Domingo 8 de septiembre 10:00 a.m.**  
AGUALEGUAS, CERRALVO, DOCTOR GONZALEZ, GENERAL TREVIÑO, MARÍN, MELCHOR OCAMPO, PARÁS y PESQUERÍA
- g. Séptima Eliminatoria, sede Los Ramones: Calle Juárez #446 esquina con Guerrero, Zona Centro. Domingo 8 de septiembre 10:00 a.m.**  
CADEREYTA JIMENEZ, CHINA, DOCTOR COSS, GENERAL BRAVO, JUAREZ, LOS ALDAMAS, LOS HERRERAS y LOS RAMONES.
- h. Gran Final: viernes 13 de septiembre de 2019, 7:00 p.m. Comité Directivo Estatal del Partido Acción Nacional, ubicado en Mariano Escobedo No. 650 Norte, esquina con Jerónimo Treviño, Centro de Monterrey, C.P. 64000.**

- 4. La premiación del ganador se realizará el 13 de septiembre al concluir la final
- 5. No podrá participar en este certamen el personal del Comité Directivo Estatal del PAN del Nuevo León.
- 6. Los asuntos no previstos en la presente convocatoria serán resueltos por la Secretaría de Formación y Doctrina del Comité Directivo Estatal del PAN de Nuevo León.

**CUARTA.** De las características de los discursos:

- 1. Los discursos deberán ajustarse a un máximo de cinco minutos de duración.
- 2. Los temas de los discursos deberán ser originales en su mayor parte. Como máximo, un 15% del discurso puede estar dedicado a citar, parafrasear o hacer referencia a materiales de otras personas. Cualquier cita, parafraseo o material al que se haga referencia se deberá indicar durante la presentación del discurso.
- 3. Los participantes deberán elegir uno de los siguientes temas para la elaboración de sus discursos:
  - a. Gobiernos panistas son gobiernos que trascienden.
  - b. La visión de Manuel Gómez Morín y su importancia en el 2019.
  - c. Logros PAN: beneficios para todos los mexicanos.

**QUINTA.** Del registro:

1. El registro para participar se realiza al enviar al correo [formacion@pannl.mx](mailto:formacion@pannl.mx), con el asunto: **CONCURSO DE ORATORIA** y en el cuerpo del correo deberá poner el tema con el que participará y sus datos personales: **Nombre completo, edad, municipio, correo electrónico y número de WhatsApp.** podrán registrarse desde la publicación de esta convocatoria hasta el lunes 26 de agosto de 2019 a las 7:00 p.m.
2. En la página [pannl.org.mx](http://pannl.org.mx) se publicarán los nombres de los participantes registrados el lunes 26 de agosto a las 8:00 p.m.
3. En caso de haber realizado el registro, pero no aparecer en la lista publicada, deberá enviar un mensaje al WhatsApp 8182766394.

**SEXTA.** Del jurado calificador:

El jurado calificador estará integrado por 3 personas y sus nombres se harán públicos al momento de las eliminatorias. Los aspectos que serán considerados por parte del jurado calificador en la evaluación de las presentaciones serán:

1. Originalidad y contenido del discurso.
2. Coherencia argumentativa.
3. Voz y dicción.
4. Desenvolvimiento escénico y manejo de expresión corporal.
5. Presentación.

El fallo del jurado será inapelable.

**SEPTIMA.** De los premios a otorgar.

**Primer lugar regional:** Reconocimiento, participación en la final estatal y kit ecológico panista.

**Primer lugar estatal:** Reconocimiento, publicación de su discurso en la revista PAN NL del último trimestre del año y un paquete de libros.

Se hará entrega de un reconocimiento a cada participante.

**Nota:** Cualquier aspecto no previsto en esta convocatoria queda a consideración por la Secretaría de Formación y Doctrina del Comité Directivo Estatal del PAN del Nuevo León. Para mayores informes se ponen a su disposición los siguientes teléfonos: 81258300 extensión 57140 o vía WhatsApp al 8182766394.